

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開平7-212174

(43)公開日 平成7年(1995)8月11日

(51)Int.Cl.⁶

H 0 3 H 9/145
9/25

識別記号 庁内整理番号

C 7259-5 J
C 7259-5 J

F I

技術表示箇所

審査請求 未請求 請求項の数 3 O L (全 4 頁)

(21)出願番号

特願平6-1106

(22)出願日

平成6年(1994)1月11日

(71)出願人 000005108

株式会社日立製作所

東京都千代田区神田駿河台四丁目6番地

(72)発明者 磯部 敦

東京都国分寺市東恋ヶ窪1丁目280番地

株式会社日立製作所中央研究所内

(74)代理人 弁理士 小川 勝男

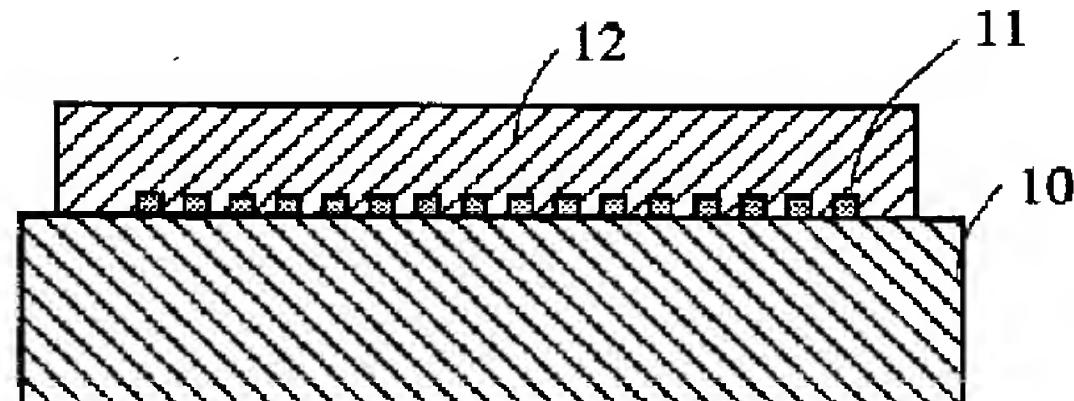
(54)【発明の名称】 弹性境界波装置

(57)【要約】

【目的】 温度特性が良く、体積増大を伴う容器によるパッケージングを必要としない小型の弹性境界波装置を提供する。

【構成】 温度特性の良い弹性境界波を強く励振するため、 $100 < \theta < 124$ または $128 < \theta < 150$ であるような θ 回転 Y カットタンタル酸リチウム単結晶圧電基板 10 上に弹性境界波波長換算膜厚 h/λ が $h/\lambda > 1$ であるシリコン酸化膜 12 を形成する。

図 5



【特許請求の範囲】

【請求項1】角度 θ の回転Yカットタンタル酸リチウム単結晶圧電基板と、前記圧電基板の主表面に、少なくとも一対の電極指を有する電極周期入の櫛型電極と、前記圧電基板及び前記櫛型電極の上に、膜厚 h のシリコン酸化膜を構成した弾性境界波装置において、前記圧電基板のカット角 θ を $100 < \theta < 124$ または $128 < \theta < 150$ とし、かつ $h/\lambda > 1$ としたことを特徴とする弾性境界波装置。

【請求項2】請求項1において、前記シリコン酸化膜の膜厚 h と前記圧電基板のカット角 θ の間に、 $0.5 < 18 \times \lambda/h / |\theta - 126| < 1$ の関係を有する弾性境界波装置。

【請求項3】請求項1において、 $130 < \theta < 145$ とした弾性境界波装置。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【産業上の利用分野】本発明は、光、無線又はテレビIF（中間周波数）フィルタ等、小型化が要求される通信用フィルタに関する。

【0002】

【従来の技術】移動通信分野では、超小型のフィルタとして、弾性境界波装置が知られている。弾性境界波とは、特殊な条件の圧電単結晶基板上に、充分厚い非金属膜を形成することにより、基板と非金属膜との境界近傍に存在することができる弾性波である。このため、弾性境界波装置は体積増大をもたらす容器によるパッケージングを必要としない長所がある。

【0003】従来報告されている弾性境界波（BAW）は、シリコン酸化膜（以下 SiO_2 と略す）/126度回転YカットX伝搬タンタル酸リチウム単結晶圧電基板がある（例えば、アイ・イー・イー・イー、トランザクションズ オン ソニックスアンド ウルトラソニックス エス ュー 25巻 6号（1978年）第384頁から第389頁（IEEE Transactions on sonics and ultrasonics, SU-25, No. 6, (1978) pp. 384-389））。

【0004】

【発明が解決しようとする課題】 SiO_2 /126度回転YカットX伝搬タンタル酸リチウム単結晶圧電基板は温度特性が悪い。このため、システムの仕様を満足できる弾性境界波装置を作製することは不可能であった。

【0005】本発明の目的は、このような従来の問題点を解決するため、温度特性の良いBAW装置を提供することである。

【0006】

【課題を解決するための手段】上記目的は、圧電基板に、 $100 < \theta < 124$ または $128 < \theta < 150$ である θ 度回転YカットX伝搬タンタル酸リチウム単結晶圧電基板を用い、 SiO_2 膜の厚さを $h/\lambda > 1$ とすることにより達成できる。

【0007】ここで、 θ 度回転Yカットタンタル酸リチウム単結晶圧電基板とは、IRE標準の+Y軸からIRE標準の+Z軸方向に θ 度傾けた方向、またはIRE標準の-Y軸からIRE標準の-Z軸方向に θ 度傾けた方向に対して略垂直（誤差 1° 以内）であるようにタンタル酸リチウム結晶を切り出したタンタル酸リチウム単結晶圧電基板を意味する。また h は SiO_2 膜の厚さ、 λ は櫛型電極の周期を表す。

【0008】

【作用】上記構造の作用を調べるために、発明者らは SiO_2/θ 度回転Yカットタンタル酸リチウム単結晶圧電基板を用いた弾性境界波素子を作製し、伝搬特性を調べた。作成した素子の電極構造は、電極周期 $4\ \mu\text{m}$ 、対数10対、開口長 110λ （ λ ：電極周期）の二開口共振器である。また SiO_2 膜はRFスパッタ法で作成した。その結果、以下のことが分かった。

【0009】① θ にかかわらず、 $h/\lambda > 1$ のとき、急激に、弾性境界波装置の良品率が向上する。この様子を図1に示す。

【0010】② $\text{SiO}_2/126$ 度回転YカットX伝搬タンタル酸リチウム単結晶圧電基板の構造で、 SiO_2 膜を厚くしても、温度特性が良くならない。

【0011】③ $100 < \theta < 150$ でも、BAWは存在する。特に、 $100 < \theta < 124$ または $128 < \theta < 150$ では、 SiO_2 膜の厚さを h とすると、 h/λ が1から3近傍で、極めて温度特性が良くなる。この様子を図2に示す。 θ 、 h 、 λ 間に $18 \times \lambda/h / |\theta - 126| = 1$ の関係が成立するとき、遅延時間変化率の室温における1次温度係数TCDの絶対値 $|TCD|$ が最小値を示す。

【0012】④ $\theta = 138$ 近傍で、電気機械結合係数が最大になる。この様子を図3に示す。 $130 < \theta < 145$ で2%を超える。

【0013】以上のことから、 $100 < \theta < 124$ または $128 < \theta < 150$ のとき、 h/λ を1から3の近傍にすることにより、 $|TCD|$ が最小値を示すことが実験より分かった。このため、この条件を用いることにより、温度特性が良い弾性境界波装置を作成できる。

【0014】また $18 \times \lambda/h / |\theta - 126| = 1$ することにより、いっそう温度特性が良い装置を作成できる。

【0015】また $130 < \theta < 145$ を用いることにより、最も大きな圧電効果が得られる。このため、損失の小さい弾性境界波装置を作ることができる。

【0016】また、 θ にかかわらず、 $h/\lambda > 1$ を用いることにより、弾性境界波装置の量産性を向上させることができる。

【0017】またBAWは、表面が非金属膜で保護されているため、電極の物理的、化学的変質が発生しない。

【0018】外部応力に対しても、非金属膜を介在する間接影響であ

るため、モルト剤で覆う、またシリコーン接着剤を非金属膜表面に塗っても特性の変化は極めて小さい。このため、体積を大きくする容器を用いたパッケージングを行う必要がなく、装置を小型化できる。

【0018】

【実施例】図1に本発明の1実施例として、 $\text{SiO}_2/\theta^\circ$ 回転YカットX伝搬タンタル酸リチウム単結晶圧電基板におけるBAWの伝搬速度の SiO_2 膜膜厚依存性を示す。 SiO_2 膜厚 h は、BAW波長 λ （=電極周期）で規格化してある。また SiO_2 膜はRFスパッタ法で作成した。作成した素子は、 $h/\lambda = 0.5, 1, 1.5, 2.0$ 、また $\theta = 100, 108, 114, 120, 126, 132, 138, 144, 150$ である。

【0019】製品を量産するとき、伝搬速度のバラツキは中心周波数のバラツキに比例するため、 SiO_2 膜膜厚のバラツキに対して伝搬速度の変化が小さいことは、良品率向上に対して極めて重要な問題である。BAWを用いた場合、いずれの θ でも SiO_2 膜を厚くするにつれて、伝搬速度の変化率が小さくなる。本発明によれば、 SiO_2 膜作成時の膜厚のバラツキを $\pm 5\%$ とすると、 $h/\lambda > 1$ にすることにより、製品の中心周波数バラツキを 0.15% 以下にできる。

【0020】図2に $\text{SiO}_2/\theta^\circ$ 回転YカットX伝搬タンタル酸リチウム単結晶圧電基板におけるBAWの温度特性を示す。縦軸は $|TCD|$ である。

【0021】 $100 < \theta < 124$ と $128 < \theta < 150$ に必ず $|TCD|$ が最小になる θ が存在する。 SiO_2 膜が厚くなるにつれ、この θ は共に 126 度に漸近する。なお 126 度は完全なBAWであるため、 SiO_2 膜が厚くしても、 $|TCD|$ はゼロにならぬ、一定値に漸近する。測定値を内挿することにより、 $|TCD|$ が最小になる θ と h/λ の関係を調べた結果、 $18 \times \lambda / h / |\theta - 126| = 1$ であった。

【0022】 SiO_2 膜は、作成方法が異なると、弹性特性が変化することが知られている。特に、CVD法では、ガスソースの混合比を変えることで、 Si と O の比が変化させることができ（通称 SiO_x 膜と表すが、ここではこれを含めて、 SiO_2 膜と表記する）、温度特性が大きく変化することが知られている。このため、RFスパッタ法以外に、常圧CVD法、プラズマCVD法により検討した。用いた圧電基板の θ は 144 度、 SiO_2 膜の膜厚 h/λ は $0.5 \sim 1$ である。

【0023】その結果、常圧CVD法を用いた場合、 $h/\lambda = 0.8 \sim 0.96$ と、RFスパッタ法より多少小さい値で $|TCD|$ が最小になった。プラズマCVD法を用いた場合、 $h/\lambda = 0.5 \sim 0.9$ と、RFスパッタ法よりかなり小さい値で $|TCD|$ が最小になった。

【0024】以上の結果、 $0.5 < 18 \times \lambda / h / |\theta - 126| < 1$ の関係を有する場合、上記いずれかの手法により、 $|TCD|$ を最小にできることが分かる。

本発明によれば、上記 θ, h の関係を有することにより、 $|TCD|$ が小さい、つまり温度特性の優れた弹性境界波装置を作ることができる。

【0025】図3に $\text{SiO}_2/\theta^\circ$ 回転YカットX伝搬タンタル酸リチウム単結晶圧電基板におけるBAWの電気機械結合係数(k^2)を示す。 $130 < \theta < 145$ で 2% を超える。本発明によれば、 $130 < \theta < 145$ を用いることにより、最も大きな圧電効果を得られる。このため、損失の小さい弹性境界波装置を作ることができる。

【0026】弹性波を用いた装置では、圧電基板の結晶の対称性から、 θ° 回転Yカットと $\theta^\circ + 180^\circ$ 回転Yカットは全く等価である。このため、上記発明が、 $\theta^\circ + 180^\circ$ 回転Yカットタンタル酸リチウム単結晶圧電基板にも適用できることは明らかである。

【0027】図4、図5、図6に本発明の他の実施例を示す。図4は一開口共振器、図6は二開口共振器を示し、図5は断面図である。タンタル酸リチウム単結晶圧電基板10上に、 SiO_2 膜12を形成している。タンタル酸リチウム単結晶圧電基板10と SiO_2 膜12の間に、波長 λ のBAWを励振する電極周期 λ の櫛型電極11が存在する。

【0028】本発明によれば、 SiO_2 膜12が櫛型電極11の保護膜として働くため、カンパッケージ等、体積を大きくするような容器によるパッケージを行う必要がない。

【0029】またBAWの伝搬方向をIRE標準のX軸方向にできるため、PFA（PowerFlow Angle：位相速度と群速度の成す角度）をゼロにすることができる。このことはPFAを考えずに電極設計を行えるため、設計が容易に成る長所がある。

【0030】

【発明の効果】本発明によれば、 θ° 回転Yカットタンタル酸リチウム単結晶圧電基板上に、 SiO_2 膜を形成し、 θ 及び SiO_2 膜の厚さを上記条件にすれば、温度特性が良く、挿入損失が小さく、量産性の優れた弹性境界波装置を作ることができる。

【0031】また SiO_2 膜が櫛型電極の保護膜として働くため、体積増大を伴う容器によるパッケージングを必要としないため、超小型の弹性境界波装置が実現できる。このため、本発明の弹性境界波装置を各種通信分野のフィルタ等に適用することにより、モジュールの小型化、高性能化を実現することが可能になる。

【図面の簡単な説明】

【図1】 $\text{SiO}_2/\theta^\circ$ 回転YカットX伝搬タンタル酸リチウム単結晶圧電基板における弹性境界波の伝搬速度の SiO_2 膜膜厚依存性を示した特性図。

【図2】 $\text{SiO}_2/\theta^\circ$ 回転YカットX伝搬タンタル酸リチウム単結晶圧電基板における弹性境界波の温度特性図。

【図3】 $\text{SiO}_2 / \theta^\circ$ 回転YカットX伝搬タンタル酸リチウム単結晶圧電基板における弾性境界波の電気機械結合係数を示した特性図。

【図4】タンタル酸リチウム単結晶圧電基板上に、 SiO_2 膜を形成し、その界面に櫛型電極を設けた一開口共振器の平面図。

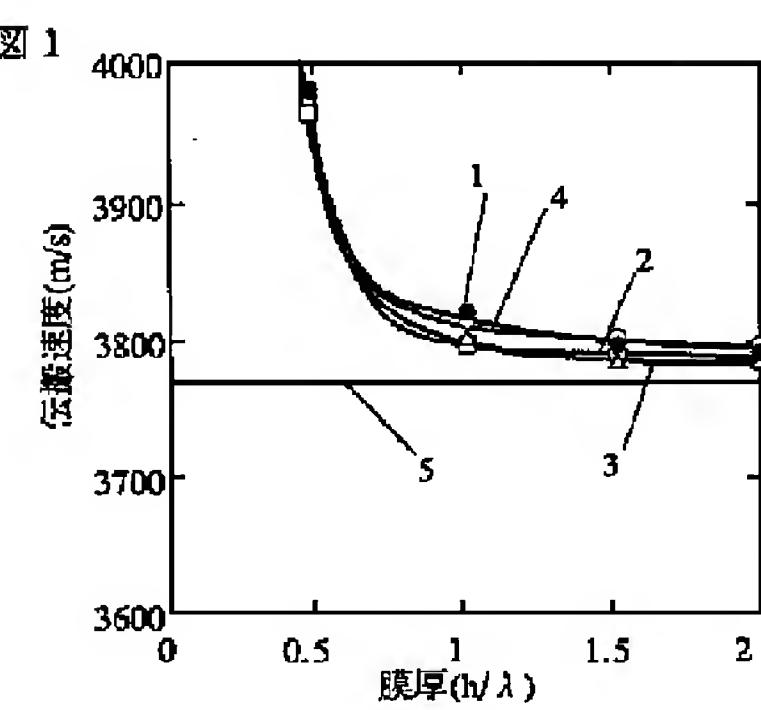
【図5】タンタル酸リチウム単結晶圧電基板上に、 SiO_2 膜を形成し、その界面に櫛型電極を設けた一開口共振器の断面図。

【図6】タンタル酸リチウム単結晶圧電基板上に、 SiO_2 膜を形成し、その界面に櫛型電極を設けた二開口共振器の平面図。

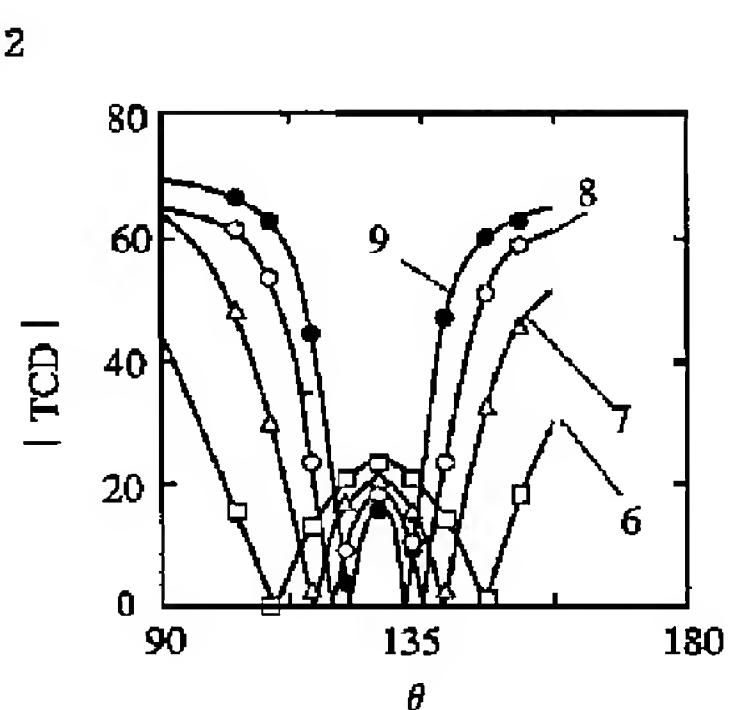
【符号の説明】

1… $\theta = 144$ の弾性境界波の伝搬速度、2… $\theta = 130$ の弾性境界波の伝搬速度、3… $\theta = 120$ の弾性境界波の伝搬速度、4… $\theta = 110$ の弾性境界波の伝搬速度、5…シミュレーションから求めた SiO_2 のバルク波の伝搬速度、6… $h/\lambda = 1$ の弾性境界波の|TCD|、7… $h/\lambda = 1.5$ の弾性境界波の|TCD|、8… $h/\lambda = 1$ の弾性境界波の|TCD|、9… $h/\lambda = 2.5$ の弾性境界波の|TCD|、10…タンタル酸リチウム単結晶圧電基板、11…櫛型電極、12… SiO_2 膜。

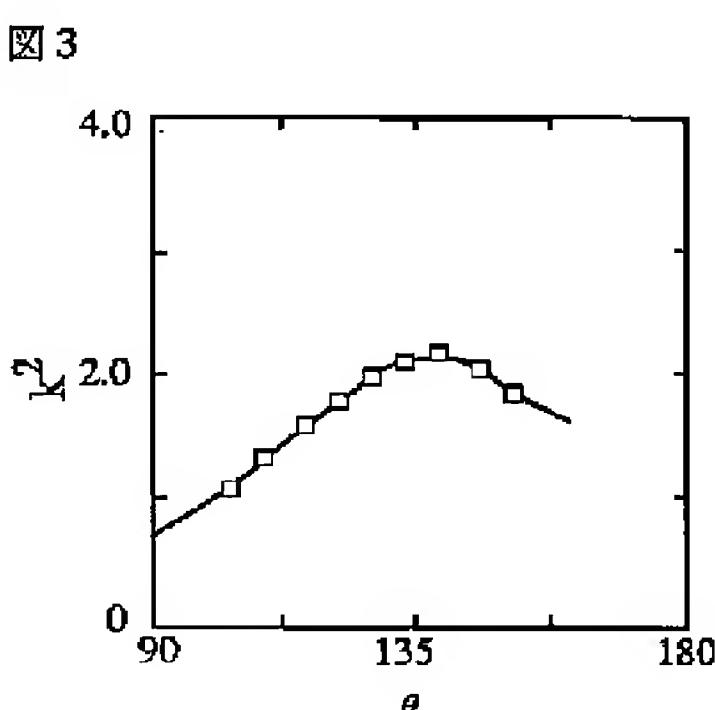
【図1】



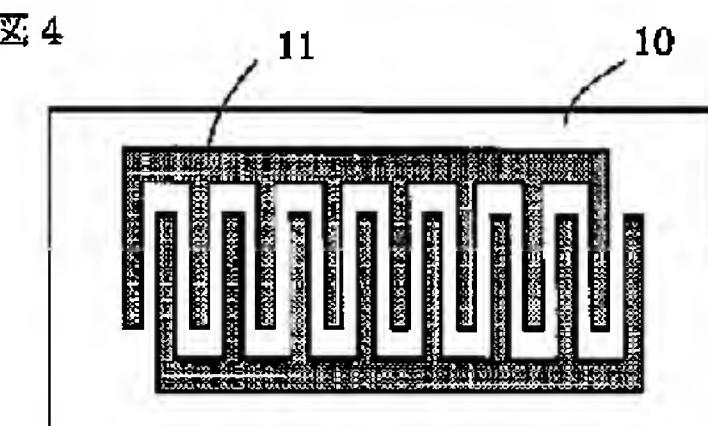
【図2】



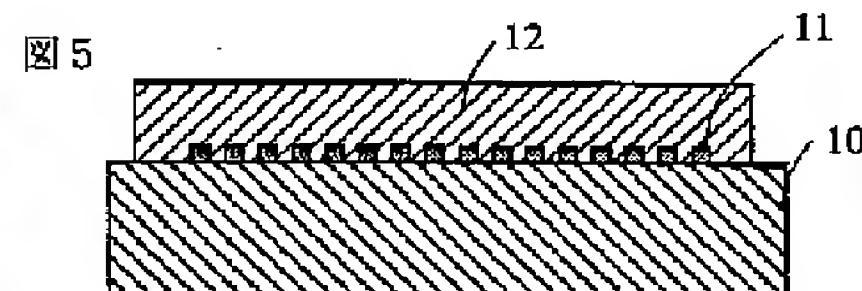
【図3】



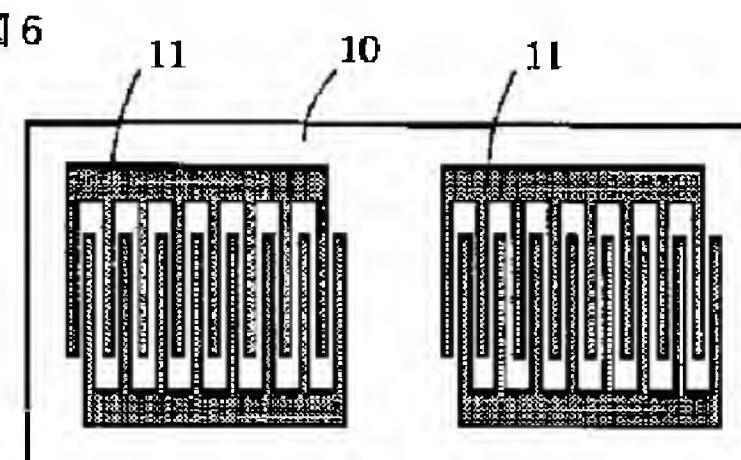
【図4】



【図5】



【図6】



PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number :
07-212174

(43) Date of publication of application :
11.08.1995

(51) Int.C1.
H03H 9/145

H03H 9/25

(21) Application number :
06-001106

(71) Applicant :
HITACHI LTD

(22) Date of filing :
11.01.1994

(72) Inventor :
ISOBE ATSUSHI

(54) ELASTIC BOUNDARY WAVE DEVICE

(57) Abstract:

PURPOSE: To make a temperature characteristic excellent, to reduce insertion loss and to make productivity excellent by forming a SiO film on a θ° rotation Y-cut tantalic acid lithium single crystal substrate and defining the thickness of λ and SiO₂ films as a specified condition.

CONSTITUTION: In the SiO₂ film thickness dependency of the propagation speed of the elastic boundary wave BAW in a SiO₂/ θ° rotation Y-cut Xpropagation tantalic acid lithium single crystal piezoelectric substrate, the SiO₂ film thickness (h) is standardized by a BAW wavelength λ (electrode cycle) and a cut angle θ is made $100^\circ < \theta < 124^\circ$ or $128^\circ < \theta < 150^\circ$. Because the dispersion of transmission speed is proportional to the dispersion of a center frequency when products are mass-produced, the small change of propagation speed for the dispersion of the SiO₂ film thickness is significant to improve a good item ratio. When the BAW is used, as the SiO₂ film is thickened by any λ , the change of propagation speed becomes small. When the dispersion of the film thickness at the time of the preparation of the SiO₂ film is 15%, the dispersion of the center frequency of products can be made below 0.15% by setting $h/\lambda > 1$. Therefore, a temperature characteristic is made excellent, insertion loss is reduced and productivity is made excellent.

* NOTICES *

JPO and INPIT are not responsible for any damages caused by the use of this translation.

1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
2. **** shows the word which can not be translated.
3. In the drawings, any words are not translated.

CLAIMS

[Claim(s)]

[Claim 1] A rotation Y cut lithium tantalate single crystal piezoelectric board of the angle theta. To a main table side of said piezoelectric board, it is an electrode finger of a couple at least. It is the elastic boundary wave device provided with the above, and cut angle theta of said piezoelectric board was set to $100^\circ < \theta < 124^\circ$ or $128^\circ < \theta < 150^\circ$, and it was referred to as $h/\lambda > 1$.

[Claim 2] An elastic boundary wave device which has the relation between $0.5 < 18x\lambda/h / |\theta - 126| < 1$ in claim 1 between cut angle theta of the thickness h of said silicon oxide, and said piezoelectric board.

[Claim 3] An elastic boundary wave device set to $130 < \theta < 145$ in claim 1.

[Translation done.]

* NOTICES *

JPO and INPIT are not responsible for any damages caused by the use of this translation.

1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.

2. **** shows the word which can not be translated.

3. In the drawings, any words are not translated.

DETAILED DESCRIPTION

[Detailed Description of the Invention]

[0001]

[Industrial Application] This invention relates to filters for communication with which a miniaturization is demanded, such as light, radio, or a television IF (intermediate frequency) filter.

[0002]

[Description of the Prior Art] The elastic boundary wave device is known for the mobile communications field as a micro filter. An elastic boundary wave is an elastic wave which can exist near the boundary of a substrate and a nonmetallic film by forming a sufficiently thick nonmetallic film on the piezoelectric single crystal board of special conditions. For this reason, an elastic boundary wave device has the strong point which does not need packaging with the container which brings about volume increase.

[0003] The elastic boundary wave (BAW) reported conventionally, . There is a silicon oxide (it abbreviates to SiO₂ below) / 126 degree rotation Y cut X propagation lithium tantalate single crystal piezoelectric board. (For example) IEEE and transactions . one And [Sonics] The ultra Sonics . S You 25 volumes From the 384th page to the 389th page of six No. (1978) (IEEE Transactions on sonics and ultrasonics, SU-25, No.6 (1978), pp.384-389)

[0004]

[Problem(s) to be Solved by the Invention] A SiO₂/126 degree rotation Y cut X propagation lithium tantalate single crystal piezoelectric board has bad temperature characteristics. For this reason, it was impossible to have produced the elastic boundary wave device with which it can be satisfied of the specification of a system.

[0005] The purpose of this invention is to provide the good BAW device of temperature characteristics, in order to solve such a conventional problem.

[0006]

[Means for Solving the Problem] The above-mentioned purpose can be attained by setting thickness of a SiO₂ film to $h/\lambda > 1$ to a piezoelectric board using a theta degree rotation Y cut X propagation lithium tantalate single crystal piezoelectric board which is $100 < \theta < 124$ or $128 < \theta < 150$.

[0007] Here with a theta** rotation Y cut lithium tantalate single crystal piezoelectric board. A lithium tantalate single crystal piezoelectric board which cut down a lithium tantalate crystal to a direction theta** Leaned to standard +Z shaft orientations for IRE from standard + Y-axis for IRE or a direction theta** Leaned to standard -Z shaft orientations for IRE from standard - Y-axis for IRE so that it might be an abbreviated perpendicular (less than 1 degree of errors) is meant. h expresses thickness of a SiO₂ film and lambda expresses a cycle of a comb shaped electrode.

[0008]

[Function] In order to investigate an operation of the above-mentioned structure, artificers produced the elastic boundary wave element which used the SiO₂/theta**

rotation Y cut lithium tantalate single crystal piezoelectric board, and investigated the propagation characteristic. The electrode structure of the created element is a 2 opening resonator of the electrode period of 4 micrometers, ten pairs of logarithm, and the opening length 110 lambda (lambda: electrode period). The SiO₂ film was created by RF sputtering technique. As a result, the following things were understood.

[0009]** Irrespective of theta, the rate of an excellent article of an elastic boundary wave device improves rapidly at the time of $h/\lambda > 1$. This situation is shown in drawing 1.

[0010]** With the structure of a SiO₂/126 degree rotation Y cut X propagation lithium tantalate single crystal piezoelectric board, even if it thickens a SiO₂ film, temperature characteristics do not become good.

[0011]** Also $100 < \theta < 150$, BAW exists. In particular, in $100 < \theta < 124$ or $128 < \theta < 150$, if thickness of a SiO₂ film is set to h , in h/λ , temperature characteristics will become good extremely 1 to about three. This situation is shown in drawing 2. When the relation of $18\lambda/h / |\theta - 126| = 1$ is materialized between theta, h , and λ , absolute value $|TCD|$ of the primary temperature coefficient TCD in the room temperature of a time delay rate of change shows the minimum.

[0012]** An electromechanical coupling coefficient becomes the maximum about $\theta = 138$. This situation is shown in drawing 3. It exceeds 2% by $130 < \theta < 145$.

[0013] From the above thing, the experiment showed that $|TCD|$ showed the minimum by carrying out h/λ near 1 to 3 at the time of $100 < \theta < 124$ or $128 < \theta < 150$. For this reason, temperature characteristics can create a good elastic boundary wave device by using this condition.

[0014] By being referred to as $18\lambda/h / |\theta - 126| = 1$, temperature characteristics can create a good device further.

[0015] The biggest piezo-electric effect is acquired by using $130 < \theta < 145$. For this reason, the small elastic boundary wave device of a loss can be made.

[0016] The mass production nature of an elastic boundary wave device can be raised by using $h/\lambda > 1$ irrespective of theta.

[0017] Since the surface is protected by the nonmetallic film, physical and chemical deterioration of an electrode does not generate BAW. Since it is the indirect influence which intervenes a nonmetallic film also to external force, change of the characteristic is very small even if it applies a wrap and a silicone adhesive to a nonmetallic membrane surface by a melt agent. For this reason, it is not necessary to perform packaging using the container which enlarges volume, and a device can be miniaturized.

[0018]

[Example] The SiO₂ film thickness dependency of the propagation rate of BAW in a SiO₂/theta** rotation Y cut X propagation lithium tantalate single crystal piezoelectric board is shown in drawing 1 as one example of this invention. The SiO₂ thickness h is standardized on the BAW wavelength λ (= electrode period). The SiO₂ film was created by RF sputtering technique. The created elements are $h/\lambda = 0.5, 1, 1.5, 2.0$ and $\theta = 100, 108, 114, 120, 126$ and $132, 138, 144, 150$.

[0019] Since the variation in a propagation rate is proportional to the variation in center frequency when mass-producing a product, it is a very important problem to the improvement in the rate of an excellent article that change of a propagation rate is small to the variation in SiO₂ film thickness. The rate of change in a propagation rate becomes small as any theta thickens a SiO₂ film, when BAW is used. In this invention, if variation in the thickness at the time of SiO₂ film creation is made into **5%, $h/\lambda > 1$ will be used.

Therefore, it is the center frequency variation of a product 0.15% It is made to below.

[0020] The temperature characteristics of BAW in a SiO₂/theta** rotation Y cut X propagation lithium tantalate single crystal piezoelectric board are shown in drawing 2. A vertical axis is $|TCD|$.

[0021] theta from which $|TCD|$ certainly becomes the minimum exists in $100 < \theta < 124$ and $128 < \theta < 150$. It carries out asymptotic [of this theta both] to 126 degrees as a SiO₂ film becomes thick. Since it is perfect BAW 126 degrees, even if a SiO₂ film thickens, if $|TCD|$ is at zero, it carries out asymptotic [of it] to **** and

constant value. As a result of $|TCD|$'s investigating the relation between theta which becomes the minimum, and h/λ by interpolating measured value, it was $18\lambda/h / |\theta - 126| = 1$.

[0022] It is known that elasticity will change if a SiO_2 film differs in a preparation method. In particular, it is known for the CVD method that the ratio of Si to O can make it change (it is written as a SiO_2 film here including this although expressed a common-name SiO_x film), and temperature characteristics will change a lot by changing the mixture ratio of gas source. For this reason, it inquired with an ordinary pressure CVD method and plasma CVD method in addition to RF sputtering technique. Thickness h/λ of a SiO_2 film of used theta of a piezoelectric board is 0.5-1 144 degrees.

[0023] As a result, when an ordinary pressure CVD method was used, $|TCD|$ was somewhat set to $h/\lambda = 0.8 - 0.96$ from RF sputtering technique to the minimum with the small value. When plasma CVD method was used, $|TCD|$ became the minimum with $h/\lambda = 0.5 - 0.9$, and a value quite smaller than RF sputtering technique.

[0024] When the above result has the relation between $0.5 < 18\lambda/h / |\theta - 126| < 1$, one technique of the above shows that $|TCD|$ is made to the minimum. In this invention, it has a relation of above-mentioned theta, h , and λ . Therefore, $|TCD|$ is small, that is, can make the elastic boundary wave device which was excellent in temperature characteristics.

[0025] The electromechanical coupling coefficient (k^2) of BAW in a SiO_2/θ^{**} rotation Y cut X propagation lithium tantalate single crystal piezoelectric board is shown in drawing 3. It exceeds 2% by $130^\circ < \theta < 145^\circ$. $130^\circ < \theta < 145^\circ$ is used in this invention.

Therefore, the biggest piezo-electric effect can be acquired.

For this reason, the small elastic boundary wave device of a loss can be made.

[0026] In the device using an elastic wave, the symmetry of the crystal of a piezoelectric board to the θ^{**} rotation Y cut and the $\theta^{**} + 180^\circ$ -degree rotation Y cut are completely equivalent. For this reason, the above-mentioned invention applicable also to a $\theta^{**} + 180^\circ$ -degree rotation Y cut lithium tantalate single crystal piezoelectric board is clear.

[0027] Other examples of this invention are shown in drawing 4, drawing 5, and drawing 6. Drawing 4 shows a 1 opening resonator, drawing 6 shows a 2 opening resonator, and drawing 5 is a sectional view. The SiO_2 film 12 is formed on the lithium tantalate single crystal piezoelectric board 10. Between the lithium tantalate single crystal piezoelectric board 10 and the SiO_2 film 12, the comb shaped electrode 11 of the electrode period λ which excites BAW of the wavelength λ exists.

[0028] According to this invention, in order for the SiO_2 film 12 to work as a protective film of the comb shaped electrode 11, it is not necessary to perform packages with a container which enlarges volume, such as a can package.

[0029] Since the propagating direction of BAW is made in the standard X axial direction for IRE, PFA (PowerFlow Angle: angle which phase velocity and group velocity accomplish) can be made into zero. Since this can perform an electrode design, without considering PFA, there is the strong point which a design comprises easily.

[0030]

[Effect of the Invention] According to this invention, a SiO_2 film is formed on a θ^{**} rotation Y cut lithium tantalate single crystal piezoelectric board, if thickness of theta and a SiO_2 film is made into the above-mentioned conditions, temperature characteristics are good, insertion loss is small, and the elastic boundary wave device which was excellent in mass production nature can be made.

[0031] Since packaging with the container accompanied by volume increase is not needed in order that a SiO_2 film may work as a protective film of a comb shaped electrode, a micro elastic boundary wave device is realizable. For this reason, it becomes possible by applying the elastic boundary wave device of this invention to the filter of various telecommunications sectors, etc. to realize modular miniaturization and highly efficient-ization.

[Translation done.]

* NOTICES *

JPO and INPIT are not responsible for any damages caused by the use of this translation.

1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.

2.**** shows the word which can not be translated.

3. In the drawings, any words are not translated.

DESCRIPTION OF DRAWINGS

[Brief Description of the Drawings]

[Drawing 1] The characteristic figure showing the SiO₂ film thickness dependency of the propagation rate of the elastic boundary wave in a SiO₂/theta^{**} rotation Y cut X propagation lithium tantalate single crystal piezoelectric board.

[Drawing 2] The temperature profile of the elastic boundary wave in a SiO₂/theta^{**} rotation Y cut X propagation lithium tantalate single crystal piezoelectric board.

[Drawing 3] The characteristic figure showing the electromechanical coupling coefficient of the elastic boundary wave in a SiO₂/theta^{**} rotation Y cut X propagation lithium tantalate single crystal piezoelectric board.

[Drawing 4] The top view of the 1 opening resonator which formed the SiO₂ film on the lithium tantalate single crystal piezoelectric board, and provided the comb shaped electrode in the interface.

[Drawing 5] The sectional view of the 1 opening resonator which formed the SiO₂ film on the lithium tantalate single crystal piezoelectric board, and provided the comb shaped electrode in the interface.

[Drawing 6] The top view of the 2 opening resonator which formed the SiO₂ film on the lithium tantalate single crystal piezoelectric board, and provided the comb shaped electrode in the interface.

[Description of Notations]

1 -- The propagation rate of the elastic boundary wave of theta=144, 2 -- The propagation rate of the elastic boundary wave of theta=130, 3 -- The propagation rate of the elastic boundary wave of theta=120, 4 -- The propagation rate of the elastic boundary wave of theta=110, 5 -- Bulk wave propagation speed of SiO₂ calculated from the simulation, 6 -- $h/\lambda = |TCD|$ of the elastic boundary wave of one, 7 -- $|TCD|$ of the elastic boundary wave of $h/\lambda = 1.5$, 8 -- $h/\lambda = |TCD|$ of the elastic boundary wave of one, 9 [-- SiO₂ film.] -- $|TCD|$ of the elastic boundary wave of $h/\lambda = 2.5$, 10 -- A lithium tantalate single crystal piezoelectric board, 11 -- A comb shaped electrode, 12

[Translation done.]

* NOTICES *

JPO and INPIT are not responsible for any damages caused by the use of this translation.

1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.

2.**** shows the word which can not be translated.

3. In the drawings, any words are not translated.

DRAWINGS

[Drawing 1]

[Drawing 2]

[Drawing 3]

[Drawing 4]

[Drawing 5]

[Drawing 6]

[Translation done.]